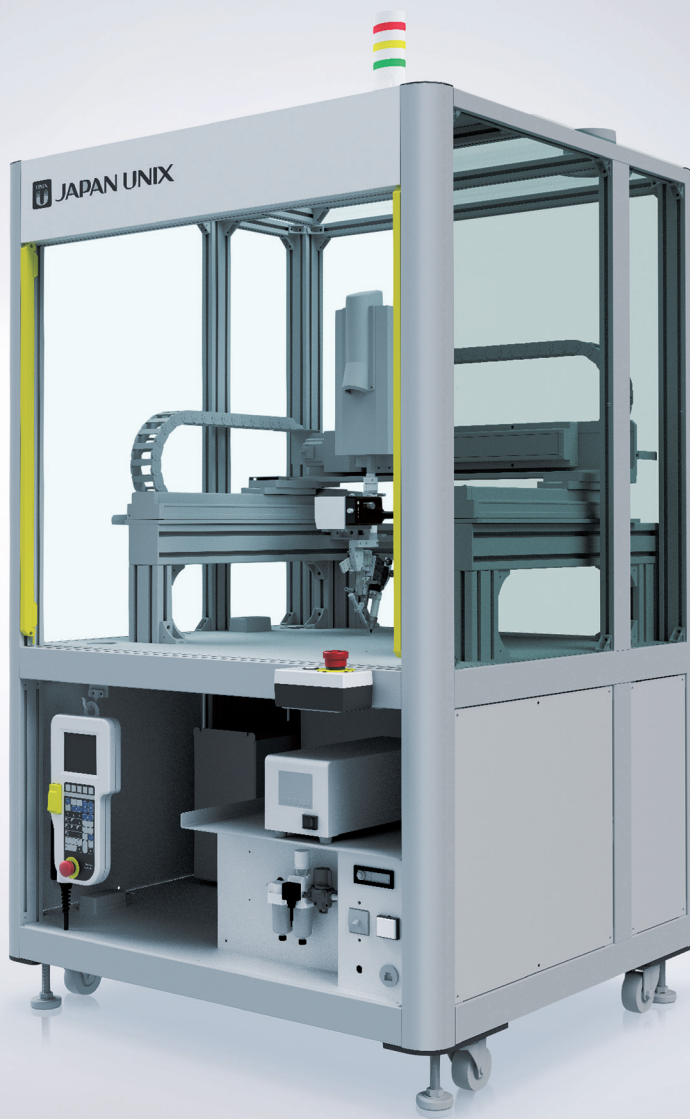
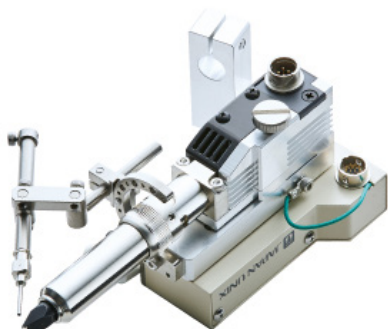


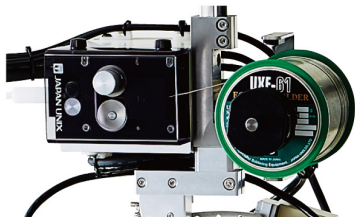


Description technique



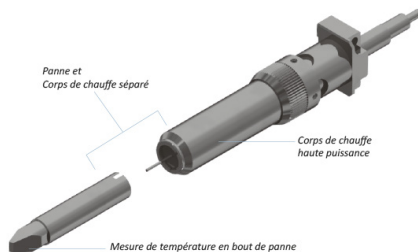
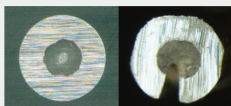
Tête UMC-093-BHS

- ▶ Tête de brasage à induction haute performance point par point ou linéaire.
- ▶ Angle de la panne modifiable de 60° à 90°.
- ▶ Changement du corps de chauffe/panne rapide (30s) avec l'heater block.



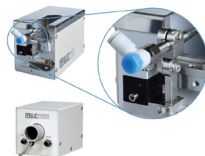
Avance fil

- ▶ Système d'avance fil de précision pour des diamètres de fil de 0.3 à 1.2mm.
- ▶ Gestion par moteur pas à pas.
- ▶ Système équipé d'encodeur permettant de détecter l'absence de fil, le glissement du fil et le bourrage.
- ▶ Remplacement de la bobine simple et rapide.
- ▶ Option Clean cut, système d'incision du fil pour réduire les projections de flux et de microbilles.



Corps de chauffe

- ▶ Corps de chauffe de 250W par induction dédié au brasage automatisé.
- ▶ Qualités thermiques optimisées par une mesure plus précise effectuée à l'extrémité de la panne de brasage.



Boîte de soufflage

- ▶ Système de nettoyage par soufflage.
- ▶ Réglage du soufflage par débitmètre.
- ▶ Position de la buse rigidifiée par le lock-on mécanisme. Vacuum unit permet de faire le vide d'air lors du soufflage pour limiter les projections hors de la boîte.



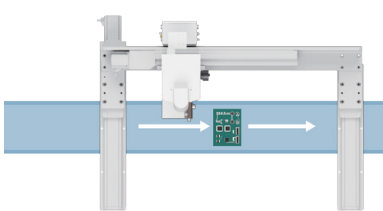
Programmation

- ▶ Programmation simple en multi-langues par console ou par logiciel.
- ▶ Contrôle via LAN.

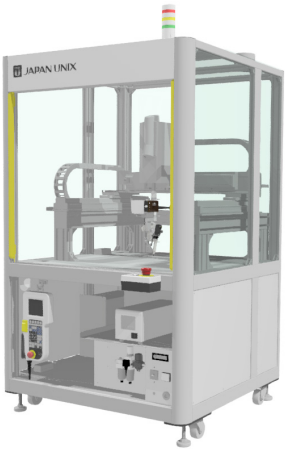
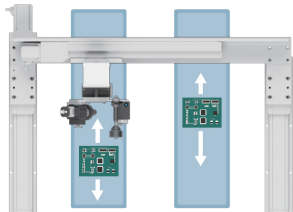
Exemples d'utilisation

GANTRY GF

Mode convoyeur



Mode double tables



Nombre d'axes	4, pilotage de 2 axes supplémentaires en option
Axe X	Choix entre 300/400/500/600mm à 500mm/s / +/-0.02mm
Axe Y	Choix entre 300/400/500 à 500mm/s / +/-0.02mm
Axe Z	100mm / 400mm/s / +/-0.01mm
Axe R	+/-360° / 900°/s / +/-0.008°
Poids max sur Axe X	3Kg
Surface de travail	En fonction de la course des axes choisis
Nombre de programmes	999
Nombre de points	32 000
Entrées / Sorties	24 Entrées / 24 Sorties (dont 4 relayés)
Port LAN	1
Port COM	3 x RS232C
Nombre de conditions de brasage	255
Température chauffe	200 à 450°C
Puissance corps de chauffe	250W
Diamètres de fil	Ø 0.3 à 1.2 (standard) Ø 0.5 à 1.0 (clean cut)
Alarmes	Problème corps de chauffe / Température / Avance fil...
Dimensions	Course axe Y + 693.1 x course axe X + 369.9 x 467.5mm
Alimentation	AC100-120V / AC220-240V / 50/60Hz / 450W (VA)
Conditions d'utilisation	45-85% d'humidité / 5-40°C
Poids	Robot max 36.8Kg selon course, 12Kg contrôleur

Options



Correcteur de position UCS-410S-SET (selon modèle choisi)

Système permettant de faire un recentrage sur 3 axes (X, Y, Z) pour compenser l'usure de la panne.



Système de brossage UJC-217

Boîte de brossage à double brosses rotatives qui permet d'enlever les oxydes présents sur la panne. Vient en complément du système de soufflage.



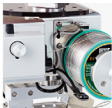
Préchauffage du fil SHN-41S-**

Le préchauffage du fil d'alliage permet de réduire les projections de flux ainsi que le microbillage lors de la brasure en réduisant le choc thermique.



Générateur d'azote / Buses d'injection

Le générateur d'azote associé aux buses d'injection permet de créer une atmosphère inerte autour de la brasure et offre de nombreux avantages.



Pré-alarme fil

Système de détection de fin de bobine de fil anticipée.



Aspirateur de fumée / Kit d'aspiration

Centrale d'aspiration à double filtres qui, associée à un kit d'aspiration, capte les fumées au plus près de la panne et rend le système très performant.



Thermomètre digital UNISENSOR-701A

Idéal pour la mesure de 0 à 500°C de la température de panne. Précision et simplicité d'utilisation. Large choix de sondes optionnelles.

Configurations

Nos robots peuvent être configurés d'origine soit en process de brasage par panne ou en process de brasage laser. Notre équipe d'ingénieurs est là pour vous conseiller sur le choix des technologies.



Panne à souder

Large choix de pannes à braser point par point ou linéaires spécialement développées pour le brasage automatisé.



Laser

Equipement de brasage laser (tête, oscillateur, contrôleur..) pour braser sans contact.

Applications



Automobile

Les systèmes électroniques embarqués requièrent sécurité et haute fiabilité. Nos robots répondent à ces exigences en terme de process de brasage.



Téléphonie

La densité et variété des composants électroniques dans ce secteur supposent un environnement compact. Le micro-brasage est une des spécificités qu'offrent nos équipements.



Industrie électronique

Gagner en productivité, flexibilité et élargir son offre, tels sont les défis de la sous-traitance électronique que nos robots accompagnent.



5G

L'évolution perpétuelle des technologies de communication demande également une adaptabilité rapide des process : nos robots le permettent.

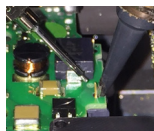
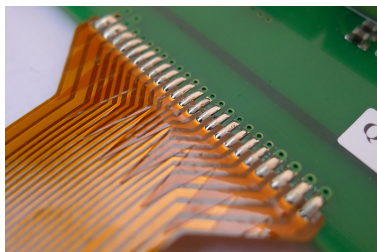


Photovoltaïque

Nos différentes technologies de brasage permettent de relever les défis d'assemblage les plus techniques et les plus variés.

Quelle que soit votre problématique, Capa Electronic vous accompagnera dans votre projet industriel pour vous proposer la technologie, l'équipement et le process les mieux adaptés à votre besoin.

Galerie photos





Capa Electronic
11 Bis avenue de la forêt - 44830 Bouaye - 02.40.32.67.23

🖱️ www.capaelec.com