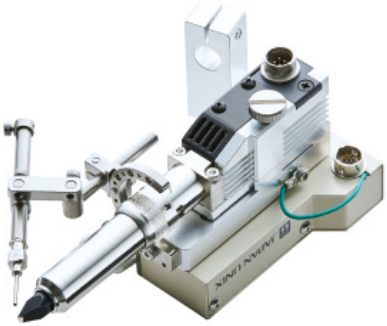
CAPA Electronic

SCARA G3-351CA

Description technique

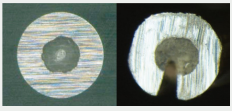


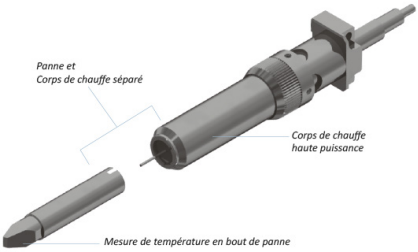
Tête UMC-093-BHS

- Tête de brasage à induction haute performance point par point ou linéaire.
- Angle de la panne modifiable de 60° à 90°.
- Changement du corps de chauffe/panne rapide (30s) avec l'heater block.

Avance fil UPM-023

- Système d'avance fil de précision pour des diamètres de fil de 0.3 à 1.2mm.
- Gestion par moteur pas à pas.
- Système équipé d'encodeur permettant de détecter l'absence de fil, le glissement du fil et le bourrage.
- Remplacement de la bobine simple et rapide.
- Option Clean cut, système d'incision du fil pour réduire les projections de flux et de microbilles.





Corps de chauffe

- Corps de chauffe de 250W par induction dédié au brasage automatisé.
- Qualités thermiques optimisées par une mesure plus précise effectuée à l'extrémité de la panne de brasage.

Contrôleur USC-871

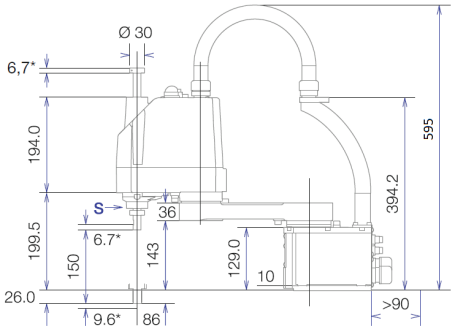
- Programmation tactile ou par logiciel.
- Multi-langues.
- Intégration / configuration simple.
- Simplicité, flexibilité, qualité.

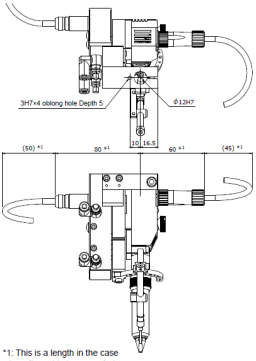
Boîte de soufflage UJC-213

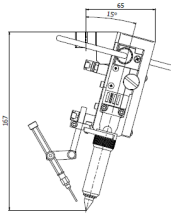
- Système de nettoyage par soufflage.
- Réglage du soufflage par débitmètre.
- Position de la buse rigidifiée en option.

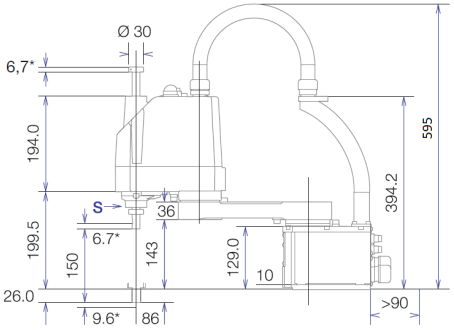
Dimensions

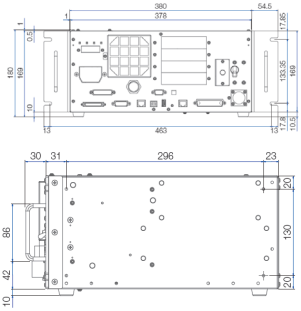
SCARA G3-351CA

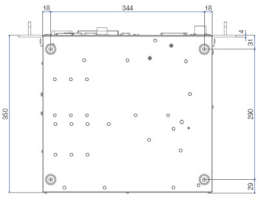












Nombre d'axes	4
Axe J1	210mm à 3500mm/s / +/-0.01mm
Axe J2	130mm à 3500mm/s / +/-0.01mm
Axe J3 (Z)	150mm à 1100mm/s / +/-0.01mm
Axe J4 (R)	+/-360° à 3000°/s / +/-0.005°
Surface de travail	Rayon de 350mm
Contrôleur robot	RC700-A
Ensemble de brasage intégré	PROV
Nombre de programmes de brasage	255
Entrées / Sorties	24 Entrées / 16 Sorties
Nombre de conditions de brasage	255
Température chauffe	200 à 450°C
Puissance corps de chauffe	250W
Diamètres de fil	Ø 0.3 à 1.2(standard) Ø 0.5 à 1.0(clean cut)
Alarmes	Problème corps de chauffe / Température / Avance fil...
Alimentation	AC100-120V / AC220-240V / 50/60Hz / 3000VA
Conditions d'utilisation	45-85% d'humidité / 5-40°C
Poids	Robot 18Kg, 11Kg contrôleur

Options

Système de soufflage UJC-219

Boîte de soufflage à buse fixe pour faciliter la maintenance, système de flux d'air limitant les projections d'alliage.

Système de brossage UJC-217

Boîte de brossage à double brosses rotatives qui permet d'enlever les oxydes présents sur la panne. Vient en complément du système de soufflage.

Préchauffage du fil SHN-41S-**

Le préchauffage du fil d'alliage permet de réduire les projections de flux ainsi que le microbillage lors de la brasure en réduisant le choc thermique.

Générateur d'azote / Buses d'injection

Le générateur d'azote associé aux buses d'injection permet de créer une atmosphère inerte autour de la brasure et offre de nombreux avantages.

Pré-alarme fil

Système de détection de fin de bobine de fil anticipée.

Aspirateur de fumée / Kit d'aspiration

Centrale d'aspiration à double filtres qui, associée à un kit d'aspiration, capte les fumées au plus près de la panne et rend le système très performant.

Thermomètre digital UNISENSOR-701A

Idéal pour la mesure de 0 à 500°C de la température de panne.
Précision et simplicité d'utilisation. Large choix de sondes optionnelles.

Configurations

Nos robots peuvent être configurés d'origine soit en process de brasage par panne ou en process de brasage laser. Notre équipe d'ingénieurs est là pour vous conseiller sur le choix des technologies.

Panne à souder

Large choix de pannes à braser point par point ou linéaires spécialement développées pour le brasage automatisé.

Laser

Equipement de brasage laser (tête, oscillateur, contrôleur..) pour braser sans contact.

Applications

Automobile

Les systèmes électroniques embarqués requièrent sécurité et haute fiabilité. Nos robots répondent à ces exigences en terme de process de brasage.

Téléphonie

La densité et variété des composants électroniques dans ce secteur supposent un environnement compact. Le micro-brasage est une des spécificités qu'offrent nos équipements.

Industrie électronique

Gagner en productivité, flexibilité et élargir son offre, tels sont les défis de la sous-traitance électronique que nos robots accompagnent.

5G

L'évolution perpétuelle des technologies de communication demande également une adaptabilité rapide des process : nos robots le permettent.

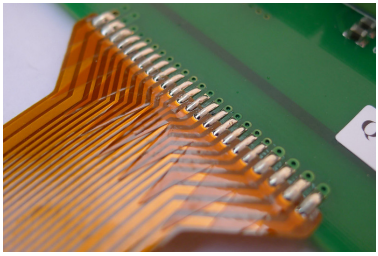
Photovoltaïque

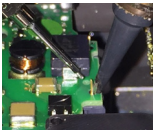
Nos différentes technologies de brasage permettent de relever les défis d'assemblage les plus techniques et les plus variés.

Quelle que soit votre problématique, Capa Electronic vous accompagnera dans votre projet industriel pour vous proposer la technologie, l'équipement et le process les mieux adaptés à votre besoin.

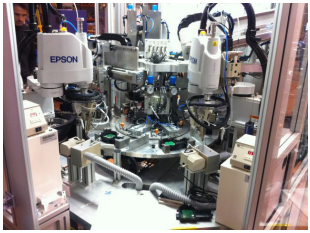
Galerie photos

Applications clients





Intégration



Capa Electronic
11 Bis avenue de la forêt - 44830 Bouaye - 02.40.32.67.23

www.capaelec.com