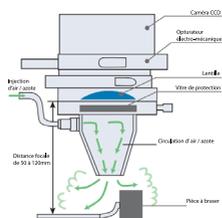


## Description technique



**Tête laser**



**Contrôleur ULD-746**

### Ensemble de brasage laser

- ▶ Tête de brasage laser.
- ▶ Contrôleur de gestion des paramètres laser.

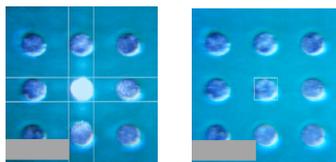
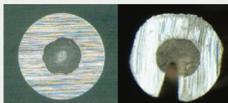


### Lock-on mécanisme

- ▶ Réglage précis du fil.
- ▶ Maintien de la position.

### Ensemble de gestion fil

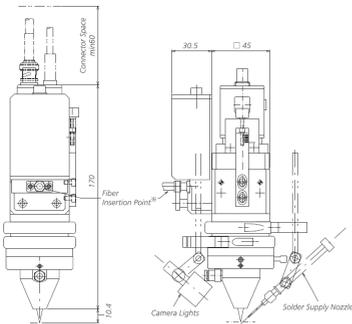
- ▶ Système d'avance fil de précision pour des diamètres de fil de 0.3 à 1.2mm.
- ▶ Gestion par moteur pas à pas.
- ▶ Système équipé d'encodeur permettant de détecter l'absence de fil, le glissement du fil et le bourrage.
- ▶ Remplacement de la bobine simple et rapide.
- ▶ Option Clean cut, système d'incision du fil pour réduire les projections de flux et de microbilles.



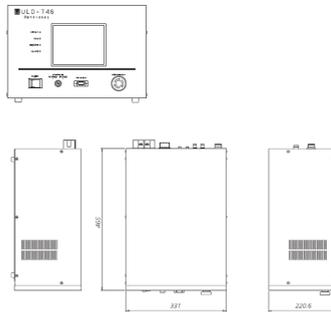
### Caméra CCD

- ▶ Caméra dans l'axe du tir.
- ▶ Mire de tir en ligne où en carré.

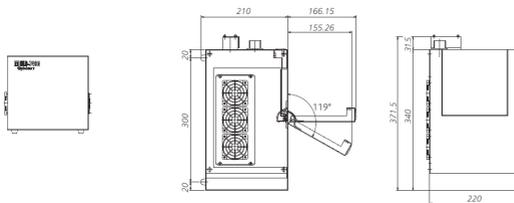
Tête laser



Contrôleur ULD-746



Oscillateur ULD-746



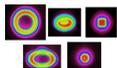
Contrôleur de brasage laser	ULD-746	ULD-775
Puissance	30-45W	75W
Longueur d'ondes	2 choix possible	
Diamètre du spot	0.2 (option), 0.4, 0.6mm	0.4, 0.6mm
Distance de focalisation	60mm en standard / 30, 40, 80, 100, 120 en option	
Nombre de pulsation laser	63	112
Obturateur	gestion par logiciel	
Longueur de fibre	3m	
Conditions d'utilisation	80% où moins d'humidité / 10-40°C	
Alimentation	AC220 / 50/60Hz / 1200VA	Multi-voltage / 1500VA
Dimensions (L x H x P)	Driver	430 x 140 x 340mm
	Contrôleur	331 x 231 x 465mm
	Oscillateur	233 x 210 x 340mm
Poids	Driver	11Kg
	Contrôleur	17.5Kg
	Oscillateur	9.5Kg
	Tête	0.7Kg

## Options



### Contrôleur de brasage KING V

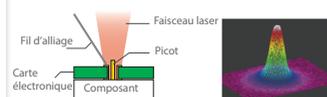
Contrôleur pour la gestion précise à 0.1mm de l'avance fil.



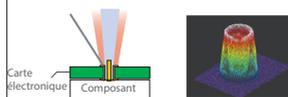
### Forme du faisceau laser

La forme et la taille du faisceau sont des éléments primordiaux pour la réalisation d'une bonne brasure afin d'éviter tout problème de réflexion.

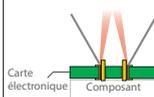
#### Laser Standard



#### Laser Donut



#### Laser Twin



### Préchauffage du fil SHN-41S-\*\*

Le préchauffage du fil d'alliage permet de réduire les projections de flux ainsi que le microbillage lors de la brasure en réduisant le choc thermique.



### Générateur d'azote

Le générateur d'azote associé aux buses d'injection permet de créer une atmosphère inerte autour de la brasure et offre de nombreux avantages.



### Aspirateur de fumée / Kit d'aspiration

Centrale d'aspiration à double filtres qui, associée à un kit d'aspiration, capte les fumées au plus près de la panne et rend le système très performant.

## Intégrations

Nos robots peuvent être configurés d'origine soit en process de brasage par panne ou en process de brasage laser. Notre équipe d'ingénieurs est là pour vous conseiller sur le choix des technologies.



Robot type Scara



Robot de table



Machine complète

# Applications



## Automobile

Les systèmes électroniques embarqués requièrent sécurité et haute fiabilité. Nos robots répondent à ces exigences en terme de process de brasage.



## Téléphonie

La densité et variété des composants électroniques dans ce secteur supposent un environnement compact. Le micro-brasage est une des spécificités qu'offrent nos équipements.



## Industrie électronique

Gagner en productivité, flexibilité et élargir son offre, tels sont les défis de la sous-traitance électronique que nos robots accompagnent.



## 5G

L'évolution perpétuelle des technologies de communication demande également une adaptabilité rapide des process : nos robots le permettent.



## Photovoltaïque

Nos différentes technologies de brasage permettent de relever les défis d'assemblage les plus techniques et les plus variés.

Quelle que soit votre problématique, Capa Electronic vous accompagnera dans votre projet industriel pour vous proposer la technologie, l'équipement et le process les mieux adaptés à votre besoin.

# Galerie photos





Capa Electronic  
11 Bis avenue de la forêt - 44830 Bouaye - 02.40.32.67.23

🖱️ [www.capaelec.com](http://www.capaelec.com)