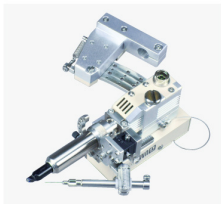
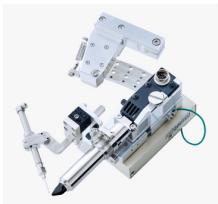




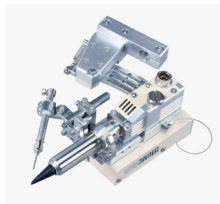
Description technique



UMC-087A



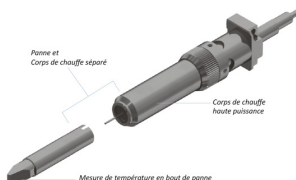
UMC-090-BHS



UMC-090-BHL

Tête de brasage UMC

- ▶ Tête de brasage à résistif ou à induction haute performance point par point ou linéaire.
- ▶ Angle de la panne modifiable de 60° à 90°.
- ▶ Changement du corps de chauffe/panne rapide (30s) avec l'heater block.



UPM-011A



UPM-022



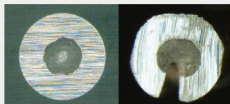
UPM-052D



UPM-055

Avance fil UPM

- ▶ Système d'avance fil de précision pour des diamètres de fil de 0.3 à 1.2mm.
- ▶ Gestion par moteur pas à pas.
- ▶ Système équipé d'encodeur permettant de détecter l'absence de fil, le glissement du fil et le bourrage.
- ▶ Remplacement de la bobine simple et rapide.
- ▶ Option Clean cut, système d'incision du fil pour réduire les projections de flux et de microbilles.

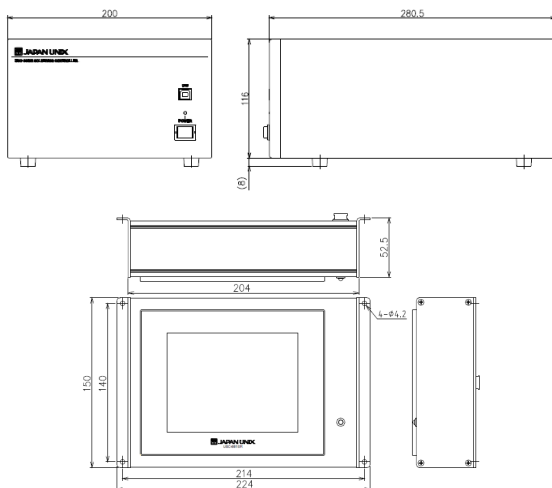


Contrôleur USC-881SR

- ▶ Programmation tactile ou par logiciel.
- ▶ Multi-langues.
- ▶ Intégration / configuration simple.
- ▶ Simplicité, flexibilité, qualité.

Dimensions

UNIX KING V



| | |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nombre de type de conditions de brasage | 16 |
| Nombre de programmes | 127 avec un seul système d'avance fil 63 avec deux système d'avance fil |
| Nombre de pas par programme | 30 pas |
| Nombre de commande par programme | 15 types |
| Nombres d'éléments chauffant possible | 3 (un principal et deux secondaires) |
| Puissance de chauffe | 250W pour le circuit principal (Corps de chauffe) 30W pour le secondaire n°:1 (Aiguille chauffante) 100W pour le secondaire n°:2 (Azote chauffé) |
| Température de chauffe | 200 à 450°C pour le circuit principal (Corps de chauffe) 80 à 120°C pour le secondaire n°:1 (Aiguille chauffante) 200 à 450°C pour le secondaire n°:2 (Azote chauffé) |
| Alarmes | Problème corps de chauffe / Température / Avance fil... |
| Écran | 5.7" couleur tactilel |
| Entrées / Sorties | 22 Entrées / 10 Sorties (Start, Alarme...) dédiés 4 Entrées / 6 Sorties libres |
| Langues | Anglais, Chinois, Japonais |
| Dimensions | Contrôleur: 200 x 280.5 x 124mm Écran: 224 x 52.5 x 150mm |
| Alimentation | AC100-120V / AC220-240V / 50/60Hz |
| Puissance | 50VA + chauffe |
| Conditions d'utilisation | 45-85% d'humidité / 10-40°C |
| Poids | Environ 6Kg |

Options



Système de soufflage UJC-219

Boîte de soufflage à buse fixe pour faciliter la maintenance, système de flux d'air limitant les projections d'alliage.



Système de brossage UJC-217

Boîte de brossage à double brosses rotatives qui permet d'enlever les oxydes présents sur la panne. Vient en complément du système de soufflage.



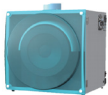
Préchauffage du fil SHN-41S-**

Le préchauffage du fil d'alliage permet de réduire les projections de flux ainsi que le microbillage lors de la brasure en réduisant le choc thermique.



Générateur d'azote / Buses d'injection

Le générateur d'azote associé aux buses d'injection permet de créer une atmosphère inerte autour de la brasure et offre de nombreux avantages.



Aspirateur de fumée / Kit d'aspiration

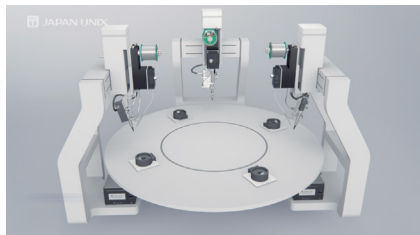
Centrale d'aspiration à double filtres qui, associée à un kit d'aspiration, capte les fumées au plus près de la panne et rend le système très performant.



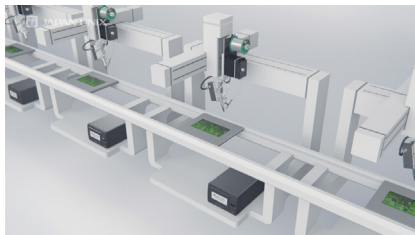
Thermomètre digital UNISENSOR-701A

Idéal pour la mesure de 0 à 500°C de la température de panne. Précision et simplicité d'utilisation. Large choix de sondes optionnelles.

Intégrations



Sur table rotative



Sur convoyeur

Applications



Automobile

Les systèmes électroniques embarqués requièrent sécurité et haute fiabilité. Nos robots répondent à ces exigences en terme de process de brasage.



Téléphonie

La densité et variété des composants électroniques dans ce secteur supposent un environnement compact. Le micro-brasage est une des spécificités qu'offrent nos équipements.



Industrie électronique

Gagner en productivité, flexibilité et élargir son offre, tels sont les défis de la sous-traitance électronique que nos robots accompagnent.



5G

L'évolution perpétuelle des technologies de communication demande également une adaptabilité rapide des process : nos robots le permettent.



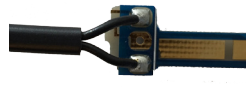
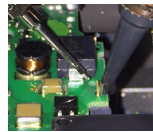
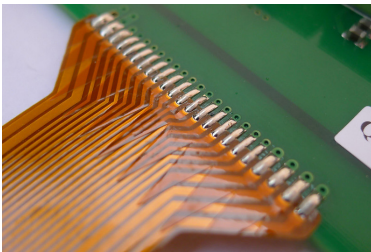
Photovoltaïque

Nos différentes technologies de brasage permettent de relever les défis d'assemblage les plus techniques et les plus variés.

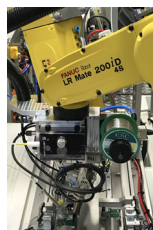
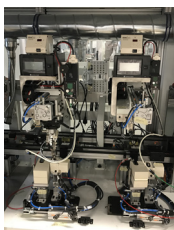
Quelle que soit votre problématique, Capa Electronic vous accompagnera dans votre projet industriel pour vous proposer la technologie, l'équipement et le process les mieux adaptés à votre besoin.

Galerie photos

Applications clients



Intégrations





Capa Electronic
11 Bis avenue de la forêt - 44830 Bouaye - 02.40.32.67.23

🖱️ www.capaelec.com