

ENTRETIEN

- Assurer un étamage régulier de la panne.
- Veillez à ce que la panne soit bien étamée lors de la mise hors service de l'appareil.
- Utiliser une éponge juste humidifiée pour nettoyer la panne.

GARANTIE

Tous les ensembles sont garantis 1 an pièces et main-d'œuvre pour autant que vous ayez utilisé le produit conformément à sa destination et aux instructions du mode d'emploi. Pour la mise en œuvre de cette garantie, vous aurez à joindre la photocopie de la facture originale précisant la date d'achat et le nom du revendeur.

Aucune garantie ne sera due dans les cas suivants :

- Modification ou altération du document ci-dessus.
- Type et/ou numéro de série du produit rendus non identifiables.
- Intervention sur le produit effectuée par une personne quelconque non autorisée.
- Dommages causés par une cause extérieure à l'appareil et notamment par foudre, incendie, dégâts d'eau ou négligence,
- modification ou adaptation du produit.

La garantie ne couvre pas la détérioration des accessoires et des pièces détachées de consommation usuelle sauf défaut évident de fabrication.



STATION DE SOUDAGE A AFFICHAGE NUMERIQUE SL30



MANUEL D'UTILISATION

Chère cliente, Cher client,

Nous vous remercions d'avoir choisi un produit BMJ et d'avoir fait ainsi confiance à notre marque et à ses revendeurs.

SPECIFICATIONS

- Alimentation secteur : 230V 50Hz .Sortie secondaire 24V.
- Puissance du fer à souder : 48W
- Echelle de la température de 150°C à 450°C.
- Affichage numérique de la température.
- Précision de la température + ou - 3°C.
- Sélection de la température par un potentiomètre.
- Fer léger pour réaliser de longues opérations de soudage sans fatigue.
- Poids : 2,00 kg.
- Dimensions : (L)130mm x (H)100mm x (P)190mm.

POUR TOUT RENSEIGNEMENT, VOUS POUVEZ NOUS CONTACTER A:

BMJ ELECTRONICS
11 Avenue de la Forêt
ZI de la Forêt
44830 BOUAYE
Tel : 33 (0)2 40 32 67 23
Fax: 33 (0)2 51 70 57 75
E-mail: capaelec@capaelec.com

DESCRIPTION

Cet ensemble de soudage est une centrale économique très efficace . Elle est prévue pour assurer des travaux faisant intervenir un métal d'apport à bas point de fusion situé entre 150°C et 450°C.

MODE D'EMPLOI POUR L'INSTALLATION

- Fixer le repose-fer sur son support . Pour réaliser cette opération , insérer l'équerre dans le bloc à votre convenance (gauche ou droite). Fixer la partie supérieure du support avec la vis moletée.
- Régler l'angle du support et y engager le fer à souder.
- Connecter le fer à souder sur la station (côté gauche du bloc).
- Vérifier que l'interrupteur marche/ arrêt est sur la position arrêt (0)
- Brancher le câble d'alimentation au réseau électrique.
- Pour définir la température de consigne , faire coulisser le potentiomètre jusqu'à la valeur choisie.
- Mettre l'interrupteur marche/ arrêt sur la position marche (1).
- La led rouge de chauffe situé sur le bouton du potentiomètre s'allume .
- Quand la température mesurée atteint la température de consigne , la led rouge de chauffe s'éteint.
- La température est stable après deux minutes.

PRECAUTIONS D'UTILISATION

Pour obtenir une bonne soudure , la température de la panne devra être correctement réglée en fonction du type de pièce à souder.

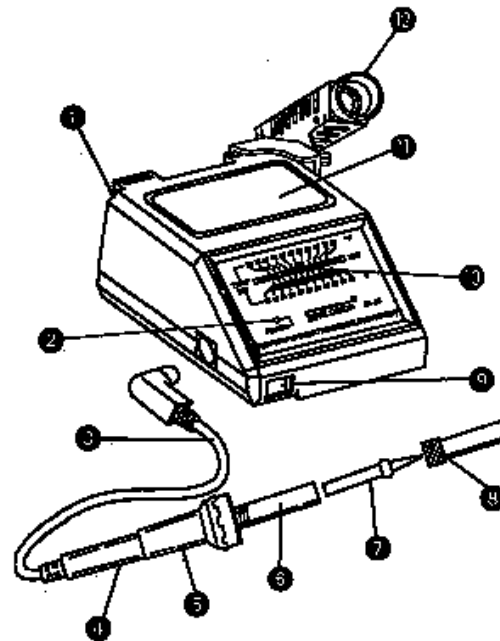
Si la température de l'utilisation est trop basse , la soudure ne mouillera pas et l'on risquera d'obtenir un joint dit " collé " .

Si la température de l'utilisation est trop élevée , le flux à l'intérieur de la soudure brûlera trop vite et l'on obtiendra une soudure dite " sèche " voire oxydée ou pire le composant pourra être endommagé.

Veuillez trouver ci-dessous les températures moyennes utilisées couramment dans les industries de l'électronique pour une soudure 60/40 : 60 % d'étain et 40 % de plomb.

183°C - 190°C :	Point de fusion solidus-liquidus.
300°C :	Température normale pour petite soudure.
370°C :	Température couramment utilisée en production.
420°C :	Température utilisée pour les grosses soudures.

PIECES DETACHEES



Repère	Référence	Description	U.V
	SL / I	Fer complet repère 3+4+5+6+7+8	1 PIECE
6	SL / HT	Elément chauffant.	1 PIECE
8	SL / NUT	Fourreau + écrou .	1 PIECE
9	SL / SWITCH	Interrupteur marche / arrêt.	1 PIECE
11	SL / SPONGE	Eponge.	1 PIECE
12	SL / HOLDER	Support du fer.	1 PIECE
	SL30T	Transformateur pour SL30.	1 PIECE

PANNES

☒ Panne d'origine.

