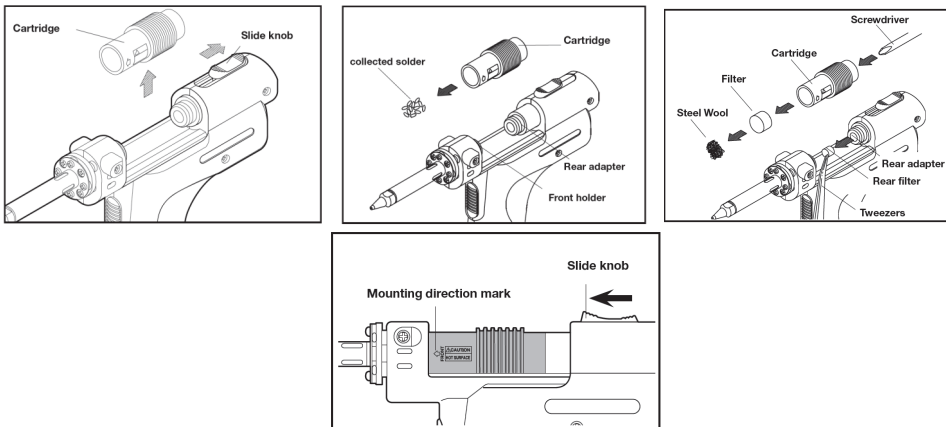


CHANGEMENT DU FILTRE



ENTRETIEN

- Assurer un étamage régulier de la panne.
- Veillez à ce que la buse soit bien étamée lors de la mise hors service de l'appareil.
- Utiliser une éponge juste humidifiée pour nettoyer la panne ou utiliser une éponge métallique.
- Retirer et nettoyer la buse régulièrement (minimum une fois par semaine).
- Remplacement de la panne (à froid).

GARANTIE

Tous les ensembles sont garantis 1 an pièces et main-d'œuvre pour autant que vous ayez utilisé le produit conformément à sa destination et aux instructions du mode d'emploi. Pour la mise en œuvre de cette garantie, vous aurez à joindre la photocopie de la facture originale précisant la date d'achat et le nom du revendeur.

Aucune garantie ne sera due dans les cas suivants :

- Modification ou altération du document ci-dessus.
- Type et/ou numéro de série du produit rendus non identifiables.
- Intervention sur le produit effectuée par une personne quelconque non autorisée.
- Dommages causés par une cause extérieure à l'appareil et notamment par foudre, incendie, dégâts d'eau ou négligence,
- modification ou adaptation du produit.

La garantie ne couvre pas la détérioration des accessoires et des pièces détachées de consommation usuelle sauf défaut évident de fabrication.

POUR TOUT RENSEIGNEMENT, VOUS POUVEZ NOUS CONTACTER A:

BMJ ELECTRONICS
11 Avenue de la Forêt
ZI de la Forêt
44830 BOUAYE
Tel : 33 (0)2 40 32 67 23
Fax: 33 (0)2 51 70 57 75
E-mail: capaelec@capaelec.com

BMJ
Electronics

PISTOLET A DESSOLDER AUTONOME TP 100



MANUEL D'UTILISATION

Chère cliente, Cher client,

Nous vous remercions d'avoir choisi un produit BMJ et d'avoir fait ainsi confiance à notre marque et à ses revendeurs.

SPECIFICATIONS

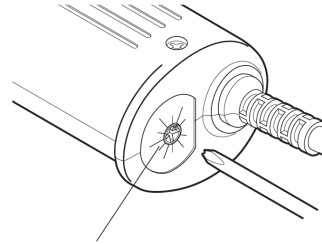
- Alimentation secteur : 230V 50Hz.
- Puissance du pistolet : 75W
- Echelle de la température de 250°C à 450°C.
- Sélection de la température par un potentiomètre situé en bas du pistolet.
- Élément chauffant en céramique avec thermocouple incorporé.
- Commutation à 0 volt. Résistance d'isolement supérieure à 100 M ohms (500V DC).
- Dépression : 600 mm Hg.
- Pompe intégrée dans la coque du pistolet.
- Commande de l'aspiration par une gâchette située sur le pistolet.
- Poids du pistolet : 0,470 kg.
- Livré dans une mallette avec des accessoires.

DESCRIPTION

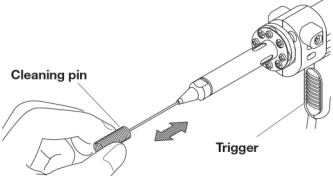
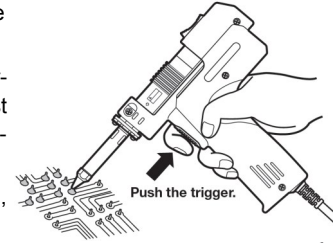
Ce pistolet à dessouder économique permet d'assurer des opérations de dessoudage aisées et rapides sur des circuits simple face ou sur des circuits multicouches. Il est très utile pour des opérations à l'extérieur de l'atelier.

MODE D'EMPLOI

- Brancher le câble d'alimentation au réseau électrique.
- Définir la température d'utilisation
L'appareil est livré avec un pré réglage en usine de la température à 380°C. Pour modifier cette température, il suffit de tourner le potentiomètre situé en dessous de la crosse du pistolet (Figure 1).
- Attendre quelques minutes que le pistolet soit à la température choisie pour débiter votre travail.
- Pour obtenir un bon dessoudage, positionner le pistolet perpendiculairement à la surface à dessouder. Quand l'étain est en fusion, appuyer sur la gâchette pour déclencher l'aspiration comme indiqué sur la figure 2.
- Après chaque utilisation et avant de débrancher l'appareil, s'assurer que la buse est propre. Utiliser la tige à déboucher comme indiqué sur la figure 3;
- Après utilisation, attendre que l'appareil refroidisse avant de le stocker dans sa mallette.
- Pour l'utilisation en poste fixe, nous disposons d'un support référence ST76.



Temperature control screw



PRECAUTIONS D'UTILISATION

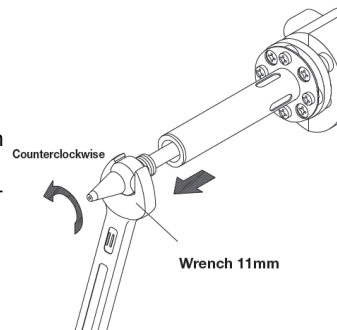
Opération de dessoudage

- Vérifier, avant d'effectuer le dessoudage, le diamètre de la buse utilisée.
- La buse sera toujours tenue perpendiculairement par rapport au plan du circuit imprimé.
- Placer la buse sur le joint de soudure jusqu'à ce que celui-ci soit bien fondu.
- Déclencher l'aspiration en appuyant sur la gâchette.
- Extraire le composant à l'aide d'une brucelles d'extraction ou manuellement.
- En cas de non - dessoudage, refaire le joint de soudure et dessouder à nouveau.

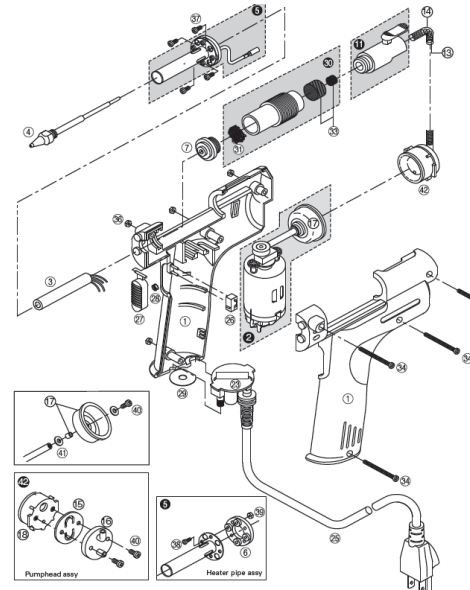
MAINTENANCE

Changement de buse.

- Le changement de buse s'effectue à froid.
- Extraire la buse en dévissant avec une clé de 10 mm
- Remonter la nouvelle buse et veiller à ce qu'elle soit bien vissée jusqu'au corps de chauffe.
- Démonter la buse une fois par semaine pour brosser la calamine sur le filetage.
- Nettoyer régulièrement la buse et son tube d'évacuation.



PIECES DETACHEES ET ACCESSOIRES

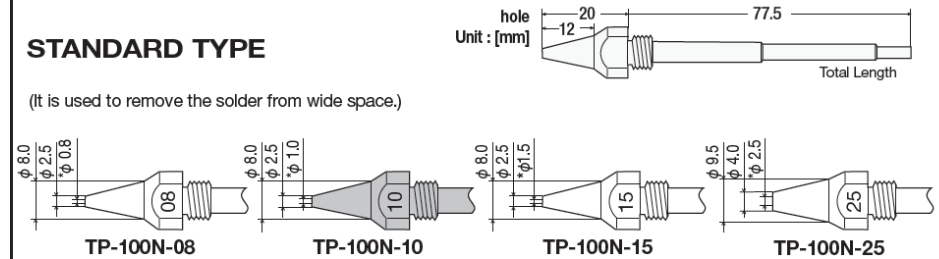


Repère	Référence	Description
3	TP100HP	Corps de chauffe.
8	TP100H	Elément chauffant.
9	TP100 / 1	Coque du pistolet.
11	A4530CJ00	Support avant.
12+13+15	TP100F	Jeu de 3 filtres.
12+13+14	TP100K	Réservoir.
16	A4530CS00	Support arrière.
20	A4530CP00	Valve.
23	A4500EJ00	Diaphragme.
26	W0002SM00	Micro - interrupteur.
27	T0001CC00	Ressort.
28	A4530CG00	Gâchette.
29	TP100 / 21	Circuit de régulation.
	TP200CP/0.7	Tige à nettoyer diamètre 0.7 mm.
	TP200CP/1.3	Tige à nettoyer diamètre 1.3 mm.
	ST76	Support de fer à dessouder
	ST70/75SP	Jeu de 2 éponges + bac.
	TP100PV	Outil manuel avec mandrin.
	TP100DB-07	Foret de 0,7 mm.
	TP100DB-09	Foret de 0,9 mm.
	TP100DB-14	Foret de 1,4 mm.
	TP100DB-24	Foret de 2,4 mm.



STANDARD TYPE

(It is used to remove the solder from wide space.)



Included with desoldering gun

SLIM TYPE

(It is used to remove the solder from narrow space.)

